

Dados Pessoais

Nome: Sergio Antônio de Freitas

Data de nascimento: 29/10/1980

Endereço: Rua Lenine Helou, 100, Uberlândia MG

Telefone: 34-991667659, 34-32559149

E-mail: sanfre@gmail.com

Experiência profissional

Atualmente trabalho a mais de 15 anos na fábrica de cigarros da Souza Cruz em Uberlândia-MG, como técnico de manutenção eletrônica sênior, desenvolvendo trabalhos de melhoria em sistemas de automação. Possuo experiência em produtos Rockwell e atualmente a família Siemens S7-12xx e 15xx. Também tenho sólidos conhecimentos em JAVA, C, e Visual Basic. Como hobby, também desenvolvo trabalhos como microcontroladores PIC, AVR e aplicativos Android.

Formações

Formado em Engenharia da Computação pela Universidade de Uberaba

Técnico em Eletrônica pelo Senai Uberlândia.

Aprendizagem em Manutenção Mecânica

Cursos de especialização

Programação avançada de PLCs Rockwell (PLC5, SLC500, Controllogix) e Siemens S7(inclusive SCL e STL)

Redes DeviceNet, ControlNet, Ethernet/IP, Profinet, Profibus.

Programação JAVA.

Ingles Tecnico.

Conquistas

1-Desenvolvimento de uma biblioteca de funções escritas em JAVA que permitem a comunicação com PLCs Controllogix. Um dos diferenciais destas funções é que são escritas totalmente em JAVA

não necessitando de nenhuma interface com o RSLinx. Baseado nessas funções, construí um aplicativo que é utilizado na Souza Cruz para monitorar a contagem das caixas embarcadas. Também baseado nessas funções, consegui com sucesso implementar um aplicativo Android que me permite visualizar e intervir em diversos pontos da planta via Wi-Fi.

2-Com a experiência adquirida no desenvolvimento das funções acima consegui com sucesso implementar um pacote de funções (FB) na família S7-15xx que realizam a comunicação com PLCs Rockwell da família PLC5/80E e Controllogix. A principal vantagem dessas funções são que não necessitam de nenhuma logica do lado do PLC Rockwell (diferentemente da instrução T_COMM desenvolvida pela Siemens) uma vez que este vê o PLC S7 como se fosse um PLC Rockwell tornando assim a comunicação transparente. A própria Siemens inclusive após um e-mail meu disse que estava trabalhando em algo parecido e se interessou pelo código que criei. Ainda dentro desse pacote de funções, desenvolvi uma função que ao ser inserida no PLC S7, permite que o mesmo seja alvo de instruções MSG provenientes de PLCs Controllogix.

3-Realizei com sucesso a conversão de um programa Rockwell para a plataforma S7-15xx(como parte do projeto NR12 Souza Cruz) inclusive utilizando as funções acima durante o período de teste. Atualmente estamos aguardando somente a montagem dos painéis para colocação do sistema em produção.

4-Atualmente participo no projeto NR12 da Souza Cruz a qual vossa empresa é responsável pela conversão de parte da planta para plataforma Siemens S7-15xx, estou trabalhando com o seu técnico auxiliando nos testes da planta. Gostaria de ressaltar que pontos cruciais da conversão desse programa, foram realizadas por min como: desenvolvimento da rotina de comunicação com scanners de leitura de códigos de barra, implementação da instrução DTR e FAL, correções da implementação da instrução FIFO, configuração da comunicação com os robôs de paletização.

Meus diferenciais

Acredito que hoje dedicação, disciplina e vontade de aprender são qualidades que estão em falta no mercado e é justamente nessas áreas em que me destaco. Sempre que novos equipamentos são colocados em funcionamento em meu setor, sou sempre o primeiro a começar a buscar conhecimento sobre o equipamento. Tanto que quando um treinamento oficial é disponibilizado, já estou bastante familiarizado o que torna a absorção de novos conhecimentos muito mais fácil. Se pudesse me resumir em uma frase essa seria: “Amo que faço e por isso, ao fazer qualquer coisa, me sinto desafiado a fazer da melhor maneira possível.”