

Sistemas inteligentes, resultados garantidos

“ A tecnologia da automação industrial ganha cada vez mais espaço no setor sucroalcooleiro. Usinas e destilarias investem em redes inteligentes para otimizar processos e gerar resultados ”

Viviane Taguchi



A tecnologia permite o gerenciamento em tempo real de todo o processo industrial

A automação de novas plantas industriais na produção sucroalcooleira vem ganhando cada vez mais tecnologia e recursos avançados na gestão. Sistemas de automação com tecnologia digital são fundamentais para gerar ganhos com otimização de processos, evitar perdas, proporcionar qualidade, segurança e economia. E é exatamente este caminho que as usinas de açúcar e álcool começam seguir para manterem-se competitivas no mercado: a automação total do processo industrial.

Em um sistema de automação industrial típico, toda a informação dos sensores instalados no campo são levadas a um nível superior (SDCD, PLC, controlador fieldbus) responsável pela tomada de decisões (ex-

ecções de lógicas) e ações em elementos finais de controle, como por exemplo, válvulas e atuadores. Com a tecnologia digital, pode-se ter a conectividade baseada nos chamados fieldbuses, como o Profibus, Foundation Fieldbus, DeviceNet, Modbus, As-i, etc.

Mais precisamente no setor sucroalcooleiro, uma das tecnologias que vem sendo amplamente aplicadas com sucesso no processo de produção industrial do açúcar, do álcool e agora, da co-geração de energia, é a Tecnologia Profibus, cuja História começou através de um projeto apoiado por autoridades públicas, em 1987, na Alemanha. No Brasil, a tecnologia chegou na década de 90 e oficialmente, em 1999, fundou-se a Associação Profibus Brasil.